



# Systemlösungen für Schneidtechnik in der Gummi- und Kunststoffindustrie

Rolf Schlicht GmbH

SCHNELL PRÄZISE SAUBER FLEXIBEL



**RS** MULTICUT



QUICK PRECISE CLEAN FLEXIBLE



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 Certified in compliance with DIN EN ISO 9001:2008



# System Solutions for Cutting Technology in the Rubber and Plastics Industry

Rolf Schlicht GmbH



**Rolf Schlicht GmbH**

## **Systemlösungen für Folgeanlagen in der Gummi- und Kunststoffindustrie**

**Die Firma Rolf Schlicht GmbH bietet Ihnen eine breite Palette an Systemlösungen für Schneidaufgaben in den Bereichen:**

- Ablängen
- Schneiden
- Abstechen
- Abziehen
- Zuglos oder mit Zug Transportieren
- Linienunabhängiges Arbeiten mittels Durchgangsteuerungen
- Abführen
- Abblasen oder Abwerfen
- Auffangen und Sortieren in Wannen, Kartons, Boxen oder Tüten

Wo nicht geschnitten wird, bieten wir ein umfangreiches Programm an halb- oder vollautomatischen Wicklern mit Umreifung, Abbindung, Einschrumpfung sowie Auswurf- bzw. Ablegesystemen auf Paletten oder Transportbändern an.



**Company Rolf Schlicht GmbH offers you a wide range of system solutions for cutting challenges in the area of**

- Cutting into lengths
- Cutting at low and high speed
- Lancing
- Pulling-off
- Transporting with or without tractive force
- Working off-line by means of loop controls
- Discharging
- Blowing-off or ejecting
- Commissioning and sorting in bins, cardboard boxes, boxes or bags

In case you do not cut we offer also a comprehensive programme of semi or full-automatic coilers with hooping, strapping, shrinking as well as ejecting respectively stacking systems on pallets or conveyor belts.

Einsatzgebiet für unsere Systeme ist der Produktionsbereich Kunststoff- und Gummiextrusion zur Herstellung von Schläuchen, Rohren, Profilen, Streifen von kleinsten Durchmesser-Bereichen bis unter 1mm in der Medizintechnik bis hin zu Rohren von ca. 100 mm Durchmesser. Wir liefern unsere Zuführ- und Schneidsysteme auch in GMP-Ausführung für die Pharmaindustrie und Medizintechnik für den Reinraum.

Die Anlagen arbeiten in der Extrusionslinie oder auch außerhalb der Linie von der Spule, vom Wickelbund oder aus der Palette heraus.

Wir passen die Anlagen Ihren Wünschen und Bedürfnissen an, um für Sie bestmögliche Effektivität zu erreichen. Einige Anlagen möchten wir Ihnen gern in diesem Katalog kurz vorstellen.

*The operational field of our systems is the plastics and rubber extrusion for the manufacturing of hoses, pipes, profiles, strips ranging from smallest diameters less than 1 mm in the medical technology up to about 100 mm diameter. We supply our feeding and cutting systems also in GMP execution for the pharmaceutical industry and for clean room in the medical technology.*

*The machines are working in extrusion lines, but also off-line from bobbins, coils or out of pallets.*

*We customize the plants to your wishes and requirements in order to reach the utmost efficiency for you. With this catalogue we would like to introduce some of our plants to you.*



	Seite / page
■ RS MULTICUT Rotationsablängmaschinen MC-25, 50, 80, 100 <i>RS Multicut Rotation Cutting Machines MC-25, 50, 80, 100</i>	<b>4</b>
■ RS MULTICUT Scherenschnittsystem SC-80 <i>RS Multicut Scissors-like Cutting System SC-80</i>	<b>5</b>
■ RS MULTICUT Orbitalschneider OC-40 <i>RS Multicut Orbital Cutter OC-40</i>	<b>5</b>
■ RS Schneidanlagen - Serie TEM <i>RS Cutting Machines - Series TEM</i>	<b>6</b>
■ RS Stechmaschinen - Serie TGM <i>RS Lancing Machines - Series TGM</i>	<b>7</b>
■ RS Trimmmaschinen - Serie TGT <i>RS Trimming Machines - Series TGT</i>	<b>8</b>
■ RS Guillotine und Kreismesser-Schneidmaschinen Serie RS NM <i>RS Guillotine and RS Rotation Cutting Machines Series RS NM</i>	<b>9</b>
■ RS Raupenabzüge RB-250, 600, 1000 <i>RS Caterpillars RB-250, 600, 1000</i>	<b>10</b>
■ RS Abführsysteme <i>RS Outlet Conveying and Commissioning Systems</i>	<b>11</b>



# RS MULTICUT Rotationsablängmaschinen MC-25, 50, 80, 100

## RS Multicut Rotation Cutting Machines MC-25, 50, 80, 100



■ RS MULTICUT MC-25, 50, 80 und 100 mm Durchmesser. Rotationsablängmaschinen in verschiedenen Größen für unterschiedliche Durchmesserbereiche.

Durch Servomotoren und Lenze Technik sind beste Längentoleranzen im Bereich von  $\pm 0,2$  mm erzielbar. Maximale Schnittgeschwindigkeiten bis zu 4.000 Schnitte/min, mögliche Liniengeschwindigkeit Standard bis 100 m/min. Höhere Geschwindigkeit auf Anfrage. Systeme für den Pharmabereich in GMP-Ausführung und für Reinraum lieferbar ebenso wie ex-geschützte Systeme.

■ *RS Multicut MC-25, 50, 80 and 100 mm diameter. Rotation cutting machines in different sizes for different diameters.*

*Thanks to servo motors and Lenze technology best length tolerances in the area of  $\pm 0,2$  mm are reachable. Maximum cutting speeds up to 4.000 cuts/min, possible line speed standard up to 100 m/min. Higher speed on request. Systems for the pharmaceutical field in GMP execution and for the clean room are as well available as ex-proof systems.*

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Modell/Type:	MC-25 V2	MC-50 V2	MC-80 V2
Schneidbereich/Cutting range:	1-25 mm	1-50 mm	1-80 mm
Geschwindigkeit/Speed:	bis/up to 100 m/min	bis/up to 100 m/min	bis/up to 100 m/min
Schneidleistung/Cutting capacity:	kontinuierlich bis ca. 3.800 Schnitte/min continuously up to approx. 3.800 cuts/min	350 Stop-Start-Schnitte/min od. bis 3.800 Schnitte/min 350 stop-start-cuts/min or up to 3.800 cuts/min	350 Stop-Start-Schnitte/min od. bis 3.800 Schnitte/min 350 stop-start-cuts/min or up to 3.800 cuts/min
Antriebsleistung/Drive capacity:	0,54 kW Servomotor Lenze servo-motor Lenze	1,8 kW Servomotor Lenze servo-motor Lenze	1,8 kW/3,5 kW Servomotor Lenze servo-motor Lenze
Anschlußwerte/Voltage:	380-415 V, 50 Hz, 3 Phasen/3 Phases	380-415 V, 50 Hz, 3 Phasen/3 Phases	380-415 V, 50 Hz, 3 Phasen/3 Phases
Steuerung/Control:	Lenze-Drive PLC	Lenze-Drive PLC	Lenze-Drive PLC
Bedienung/Operation:	Operator Panel mit hinterleuchtetem LC-Display Operator Panel with backlit LC-Display	Operator Panel mit hinterleuchtetem LC-Display Operator Panel with backlit LC-Display	Operator Panel mit hinterleuchtetem LC-Display Operator Panel with backlit LC-Display
Abmessungen/Dimensions:	Länge/Length: 570 mm Breite/Width: 400 mm Höhe/Height: 1.340 mm	Länge/Length: 700 mm Breite/Width: 600 mm Höhe/Height: 1.350 mm	Länge/Length: 700 mm Breite/Width: 600 mm Höhe/Height: 1.350 mm
Gewicht/Weight:	ca./approx. 100 kg	ca./approx. 180 kg	ca./approx. 300 kg



## RS MULTICUT Scherenschnittsystem SC-80

### RS Multicut Scissors-like Cutting System SC-80



RS MULTICUT SC-80 - Scherenschnittsystem mittels Kurvenscheibe und Servotechnik.

Ablängung im Stillstand steht für beste Längentoleranz, winkelligen Schnitt, einmalige Schnittfolge, mehr als 300 Schnitte pro Minute möglich.

Einsatz für Profile in der Bau- und Möbelindustrie, Scannerleisten, halbhart und harte Materialien.

*RS Multicut SC-80 - scissors-like cutting system by means of a cam disk and servo technology.*

*Cutting in stop-position results in best length tolerance, angular cut, single cuts, more than 300 cuts/min are possible.*

*Application for profiles in the building and furniture industry, scanner profiles, semi-rigid and rigid materials.*

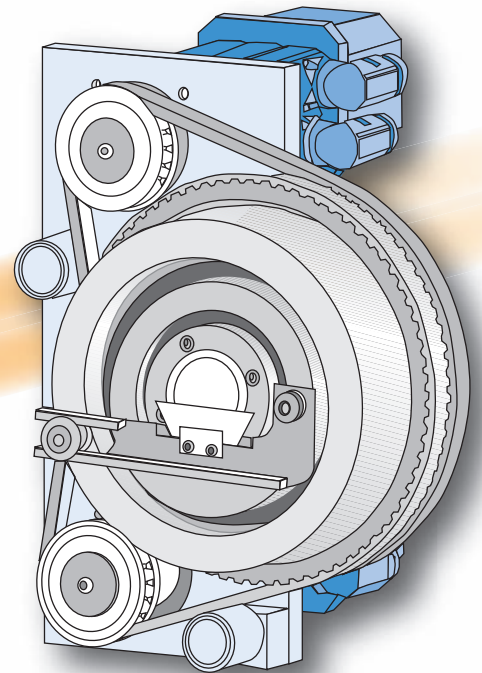


## RS MULTICUT Orbitalschneider OC-40

### RS Multicut Orbital Cutter OC-40

WELTNEUHEIT

WORLDWIDE  
NEW DEVELOPMENT



MC-100 V2

1-100 mm

bis/up to 100 m/min

350 Stop-Start-Schnitte/min

od. bis 3.800 Schnitte/min

350 stop-start-cuts/min

or up to 3.800 cuts/min

4,6 kW

Servomotor Lenze

servo-motor Lenze

380-415 V, 50 Hz,

3 Phasen/3 Phases

Lenze-Drive PLC

Operator Panel mit

hinterleuchtetem LC-Display

Operator Panel with

backlit LC-Display

Länge/Length: 700 mm

Breite/Width: 850 mm

Höhe/Height: 1.340 mm

ca./approx. 300 kg

RS-Multicut Orbitalschneider OC-40 für halbhart und harte Rohre. Die Neuentwicklung unter den Schneidlösungen der Rolf Schlicht GmbH wird auf der Kunststoffmesse 2010 in Düsseldorf erstmals dem Fachpublikum vorgestellt.

*RS Multicut Orbital Cutter OC-40 for semi-rigid and rigid pipes.*

*The new development amongst the cutting solutions of Rolf Schlicht GmbH will be presented for the first time to the professional audience in Düsseldorf during the international trade fair for plastics and rubber K 2010.*

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Produktgeschwindigkeit/ 1-50 m/min  
product speed:

Produktdurchmesser/ 1-39 mm  
product diameter:

Schnittlänge/cut length: 50-10.000 mm

Längenauflösung/ 0,1 mm  
linear resolution:

Klingendrehzahl/ 1-1.000 1/min  
blade revolution:

Einstichtiefe/cut depth: 1-20 mm

Einstichphase/cut cycle: 1-10 rev

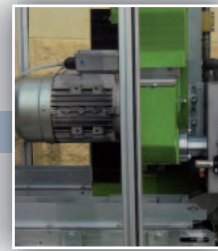
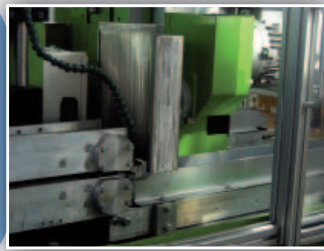


- AUTOMATISCHE MASCHINEN ZUM SCHNEIDEN VON EXTRUDIERTEN GUMMI- ODER ANDEREN ELASTOMERSCHLÄUCHEN UND -PROFILIEN**

Die Maschinen Modell TEM können extrudierte Gummi- oder andere Elastomerschläuche und -profile schneiden. Der Schnitt erfolgt durch ein motorisiertes, rotierendes Rundmesser mit Geschwindigkeitsregelung durch Inverter.

- AUTOMATIC MACHINES TO CUT EXTRUDED RUBBER OR OTHER ELASTOMER PROFILES AND HOSES**

TEM Machine models can cut extruded rubber or other elastomer profiles and hoses. The cutting system is made by motorised revolving circular knives with speed controlled by inverter.



**Schneideinheit**  
Cutting assembly

**Zuführeinheit**  
Loading assembly

**Steuerpult**  
Operator's control panel

**TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES**

	TE-1M	TE-2M
Anzahl der Messer/Number of knives:	1 Messer/1 knife	2 Messer/2 knives
Material Abmessungen/Durchmesser: Material dimensions/Diameters:	5 mm min. - 50 mm max.	5 mm min. - 50 mm max.
Leistung/Performance:	140 Schnitte/min. bei einer Schnittlänge von 50 mm, Durchmesser 15 mm 140 cuts/min at a cut length of 50 mm diameter 15 mm	2 x 140 Schnitte/min. bei einer Schnittlänge von 50 mm, Durchmesser 15 mm 2 x 140 cuts/min at a cut length of 50 mm diameter 15 mm
Zuggeschwindigkeit/Feeding speed:	max. 60 m/min	max. 60 m/min
Schnittlänge/Cutting length:	1 mm - 10.000 mm einstellb. in 0,01 mm Schritten 1 mm - 10.000 mm adjust. in 0,01 mm steps	1 mm - 10.000 mm einstellb. in 0,01 mm Schritten 1 mm - 10.000 mm adjust. in 0,01 mm steps
Messergeschwindigkeit/Knife Speed range:	max. 4.000 UpM, einstellbar durch Inverter max. 4.000 rpm adjustable by inverter	max. 4.000 UpM, einstellbar durch Inverter max. 4.000 rpm adjustable by inverter

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

	TE - 1M	TE - 2M
Spannung Standard/Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/Auxiliary voltage:	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	4 kW	6,2 kW
Gewicht/Weight:	1.000 kg	1.300 kg
Abmessungen/Dimensions:	1.100 x 2.050 x 1.900 h (mm)	1.100 x 2.050 x 1.900 h (mm)

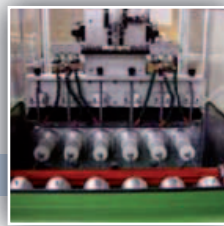


**AUTOMATISCHE MASCHINE ZUM SCHNEIDEN VON GUMMI- ODER ANDEREN ELASTOMERSCHLAUCHSTÜCKEN**

Die Maschinen Modell TGM schneiden rotierende Gummi- oder andere Elastomerschläuche mittels lanzenförmiger Messer oder Rundmesser in Ringe.

**AUTOMATIC MACHINES TO CUT RUBBER OR OTHER ELASTOMER SLEEVES**

TGM machine models cut rubber or other elastomer revolving sleeves into rings by lanceshaped knives or circular knives.



**Stechmaschine mit 6 Dornen**  
6 Spindles Machine



TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES	TG - 1M	TG - 2M	TG - 4M	TG - 6M	TG - 6M
Anzahl der Schläuche/ Number of sleeves:	1 Schlauch/ 1 sleeve	2 Schläuche/ 2 sleeves	4 Schläuche/ 4 sleeves	6 Schläuche/ 6 sleeves	8 Schläuche/ 8 sleeves
Leistung/ Performance:	1 x 100 Schnitte/min max. 1 x 100 cuts/min max.	2 x 100 Schnitte/min max. 2 x 100 cuts/min max.	4 x 140 Schnitte/min max. 4 x 140 cuts/min max.	6 x 140 Schnitte/min max. 6 x 140 cuts/min max.	8 x 140 Schnitte/min max. 8 x 140 cuts/min max.
Schlauchdurchmesser/ Sleeves diameter:	210 mm max.	150 mm max.	110 mm max.	110 mm max.	110 mm max.
Schlauchlänge/ Sleeves length:	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand	150 mm max. 500 mm on demand
Toleranz Schneideinheit/ Cutting assembly tolerance:	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 m	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm	+/- 0,01 mm
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	TG - 1M	TG - 2M	TG - 4M	TG - 6M	TG - 8M
Spannung Standard/ Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/ Auxiliary voltage:	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	4,2 kW	5,7 kW
Gewicht/Weight:	300 kg	450 kg	1.100 kg	1.400 kg	1.700 kg
Abmessungen/Dimensions:	790 x 2.000 x 1.650 h (mm)	990 x 2.000 x 1.650 h (mm)	1.300 x 2.000 x 1.650 h (mm)	1.550 x 1.850 x 2.300 h (mm)	1.750 x 2.555 x 2.250 h (mm)



### AUTOMATISCHE STECHMASCHINEN FÜR GUMMI- ODER ANDERE ELASTOMERDICHTUNGEN

Die Maschinen Modell TGT stechen bzw. trimmen Gummi- oder andere Elastomerdichtungen. Die Dichtungen werden auf rotierenden Dornen plziert und mittels eines Stechmessers mit höchster Präzision abgestochen. Diese ganzen Vorgänge laufen vollautomatisiert ab. Die Beladevorrichtung positioniert die zu schneidenden Dichtungen und befördert sie zu den Ladezangen der Dorne. Eine Photozelle überwacht die Anzahl der zu schneidenden Dichtungen.

### AUTOMATIC MACHINES TO TRIM RUBBER OR OTHER ELASTOMER GASKETS

*TGT machine models trim rubber or other elastomer gaskets. The gasket, placed on rotating mandrel, is trimmed with extreme precision by means of lance-shaped tooling. All the operations are completely automated. A loading device is able to position the gaskets to be trimmed and bring them up to the loading pliers of the spindles. A photocell adjusts the quantity of gaskets to be trimmed.*



TECHNISCHE LEISTUNGEN / PERFORMANCES	TGT - 35	TGT - 90	TGT M - 140
	Gummi/Rubber	Gummi/Rubber	Gummi-Metall/Rubber-Metal
Leistung/ Performance:	2 Schnitte 800 Teile/h 1 Schnitt 1.200 Teile/h 2 cuts 800 pcs/h 1 cut 1.200 pcs/h	2 Schnitte 700 Teile/h 1 Schnitt 1.000 Teile/h 2 cuts 700 pcs/h 1 cut 1.000 pcs/h	prozessabhängig/ Depending on the process
max. Durchmesser/max. Diameter:	35 mm	90 mm	140 mm
max. Wandstärke/max. Thickness:	15 mm	20 mm	20 mm
Spindelgeschwindigkeit/ Mandrel speed:	4.000 UpM 4.000 rpm	4.000 UpM 4.000 rpm	3.000 UpM 3.000 rpm
Schneideinheit/Cutting Unit:	60 mm	90 mm	90 mm
Schnitt-Feineinstellung/ Cutting beam fine adjustment:	+/- 30°	+/- 30°	+/- 30°
TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	TGT - 35	TGT - 90	TGT M - 140
Spannung Standard/Standard voltage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Spannung Hilfsaggregate/Auxiliary voltage:	24 V	24 V	24 V
Installierte Leistung/Installed power:	0,55 kW	0,75 kW	1,35 kW
Druckluft/Compressed Air	max. 6 bar	max. 6 bar	max. 6 bar
Gewicht/Weight:	275 kg	380 kg	500 kg
Abmessungen/Dimensions	900 x 1.550 x 1.850 h (mm)	1.000 x 1.750 x 1.850 h (mm)	1.650 x 2.400 x 1.850 h (mm)



# RS Guillotine und RS Kreismesser-Ablängsystem Serie RS NM

## RS Guillotine and RS Rotation Cutting Machines Series RS NM



RS Guillotine-Schneidmaschine  
RS guillotine cutter

RS Guillotine-Schneider Serie RS NM 175/60 ausgestattet mit pneumatisch angetriebenem Schneidmesser, entwickelt für Gummiprofile und Schläuche im mittleren und harten Bereich. Maschine geeignet für „inline“-Einsatz oder auch außerhalb der Linie. 2 Meßsysteme für die Längenerfassung sind verfügbar, d. h. per Tachogenerator/Meßrad oder Fotozelle.

RS guillotine cutter series RS NM 175/60 equipped with pneumatically driven cut blade, developed for rubber profiles and hoses in the semi-rigid and rigid range. Machine suitable for „in-line“ operation or as well „off-line“. 2 measuring systems for length detection are available i. e. by means of tacho generator/measuring wheel or photocell.

RS Kreismesser-Schneidanlage Serie RS NM 80/45 ausgestattet mit Wasserkühlung des Schneidsystems. Die Maschine wird für Gummiprofile mit und ohne Stahleinlage eingesetzt. Beim Schnitt wird das Profil mittels Klemmvorrichtung in Position gehalten. Ausrüstung der Anlage nach Kundenwunsch für manuellen oder automatischen Einsatz.

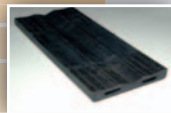
RS rotation cutting machine series RS NM 80/45 equipped with water cooled cutting system. The machine is used for rubber profiles with and without steel insert. During cutting the profile is kept in position by means of a clamping unit. Customized execution of the machine for manual or automatic operation.



RS Kreismesser-Schneidanlage  
RS rotation cutting machine

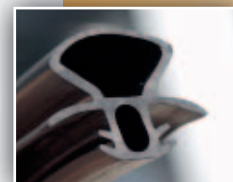
### RS Guillotine-Schneidmaschine

Länge/Length:	4.000 mm
Breite/Width:	650 mm
Höhe/Height:	1.250 mm
Luftdruck/Air pressure:	6 bar
Leistung/Power:	230/400 V
max. Geschwindigkeit/max. speed:	30 m/min
Schneidleistung/ cutting capacity:	60 Schnitte/min 60 cuts/min
Längeneingabe/Display:	10 Schnittlängen
Length input:	10 cut lengths
max. Schneidbreite/max. cutting width:	175 mm
max. Schneidhöhe/max. cutting height:	60 mm
Winkelschneider/Angle cutting:	Nein/No
Zuführung/ Feeding:	per Förderband oder Raupenabzug by conveyor belt or caterpillar



### RS Kreismesser-Schneidmaschine

Länge/Length:	800 mm
Breite/Width:	600 mm
Höhe/Height:	1.200 mm
Luftdruck/Air pressure:	6 bar
Leistung/Power strength:	230/400 V
max. Schneidbreite/ max. cutting width:	80 mm
max. Schneidhöhe/ max. cutting height:	45 mm





- RS-Raupenabzüge RB 250, 600, 1000 - Kontaktlänge. Hoch-präzise Abzüge mit Servo-Direktantrieben der Unterraupen und auf Wunsch auch der Oberraupen. Mit diversem Zubehör lieferbar je nach Einsatzgebieten.
- *RS Caterpillars RB-250, 600, 1000 - contact length. High-precision caterpillars with servo direct-drive of the lower belt and on request also of the upper belt. Available with many accessories depending on the operational field.*

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

Modell/Type:	RB-250/50 V2
Kontaktlänge/Contact length:	250 mm
Bandbreite/Belt width:	50 mm
Bandaufbau/ Belt coating:	V-Riemen mit 10 mm Linatex, Porol, Silikon oder anderem Belag, je nach Einsatz V-belt with 10 mm Linatex, Porol, silicone or other coating, depending on the application
Bandführung/Belt guidance:	V-Riemen/V-Belt
Abzugsbereich/Haul-off range:	bis 150 m/Min./up to 150 m/min.
Abzugskraft des Motors/ Motor haul-off power:	max. 250 N
Antriebsleistung/Drive capacity:	0,37 kW Lenze
Bedienung/Operation:	Operator Panel H 310
Anschlußwerte/Voltage:	380-415 V, 50 Hz, 3 Ph
Abmessungen/Dimensions:	Länge/Length: 570 mm Breite/Width: 400 mm Höhe/Height: 1.340 mm
Gewicht/Weight:	ca./approx. 100 kg

## TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Modell/Type:	RB-600/100 V2
Kontaktlänge/Contact length:	600 mm
Bandbreite/Belt width:	100 mm
Bandaufbau/Belt coating:	V-Riemen mit 10 mm Linatex, Porol, Silikon oder anderem Belag, je nach Einsatz V-belt with 10 mm Linatex, Porol, silicone or other coating, depending on the application
Bandführung/Belt guidance:	bogenverzahnt/spiral toothed
Abzugsbereich/Haul-off range:	bis 150 m/Min./up to 150 m/min.
Abzugskraft des Motors/ Motor haul-off power:	max. 1.000 N
Antriebsleistung/Drive capacity:	1,5 kW Lenze
Bedienung/Operation:	Operator Panel H 310
Anschlußwerte/Voltage:	380-415 V, 50 Hz, 3 Ph
Abmessungen/Dimensions:	Länge/Length: 1.400 mm Breite/Width: 600 mm Höhe/Height: 1.400 mm
Gewicht/Weight:	ca./approx. 280 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Sondermaschinen sind auf Anfrage lieferbar. *Technical modifications reserved. Special machines available on request.*

## RS Abführsysteme RS Outlet Conveying and Commissioning Systems



Abblasdüse  
Air jet

- Abfuhrbänder für die geschnittenen Teile mit Abblas- oder Abwurfsystemen in Auffangwannen, Kartons, Tüten etc. Länge, Breite und Aufbau der Systeme erfolgen nach Kundenwunsch.
- Outlet conveyor belts for the cut pieces with blowing-off or ejecting systems into collecting bins, cartons, bags etc. Length, width and design of the systems according to customer's demand.



**Rolf Schlicht GmbH, Hamburg**

Die Rolf Schlicht GmbH in Hamburg, gegründet 1959, vertreibt weltweit Maschinen und Anlagen für die Kabel-, Gummi- und Kunststoffindustrie. Ein gut organisiertes Vertriebsnetz in über 30 Ländern bietet die Gewähr für besten Kontakt zwischen Kunden und Hersteller.

Unsere straff organisierte Serviceabteilung sorgt für schnelle Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen sowie den Einsatz unseres technischen Personals. Die Herstellung der Anlagen erfolgt nach Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001:2008. Uns stehen Versuchsmaschinen zur Verfügung und unsere Konstruktionsabteilung ist für die Entwicklung von Sondermaschinen ausgerüstet.

#### **Werk / Factory**



#### **Firmengebäude Rolf Schlicht GmbH, Hamburg Office and store Rolf Schlicht GmbH, Hamburg**

**Besuchen Sie uns auf den Fachmessen!  
See us on the trade fairs!**



#### **Rolf Schlicht GmbH, Hamburg**

*Rolf Schlicht GmbH in Hamburg, founded in 1959, sells machines and plants to the worldwide cable, rubber and plastic industry. A well organised sales network in more than 30 countries guarantees a smooth co-operation between customer and manufacturer. Our well organised service department ensures a quick delivery of machines or spare parts as well as the action of our technical personnel. We supply in compliance to DIN EN ISO 9001:2008. We have test machines at our disposal and our construction department is equipped for the development of special machines.*



**Rolf Schlicht GmbH**

Technologie für Gummi-,  
Kunststoff- und Kabelindustrie